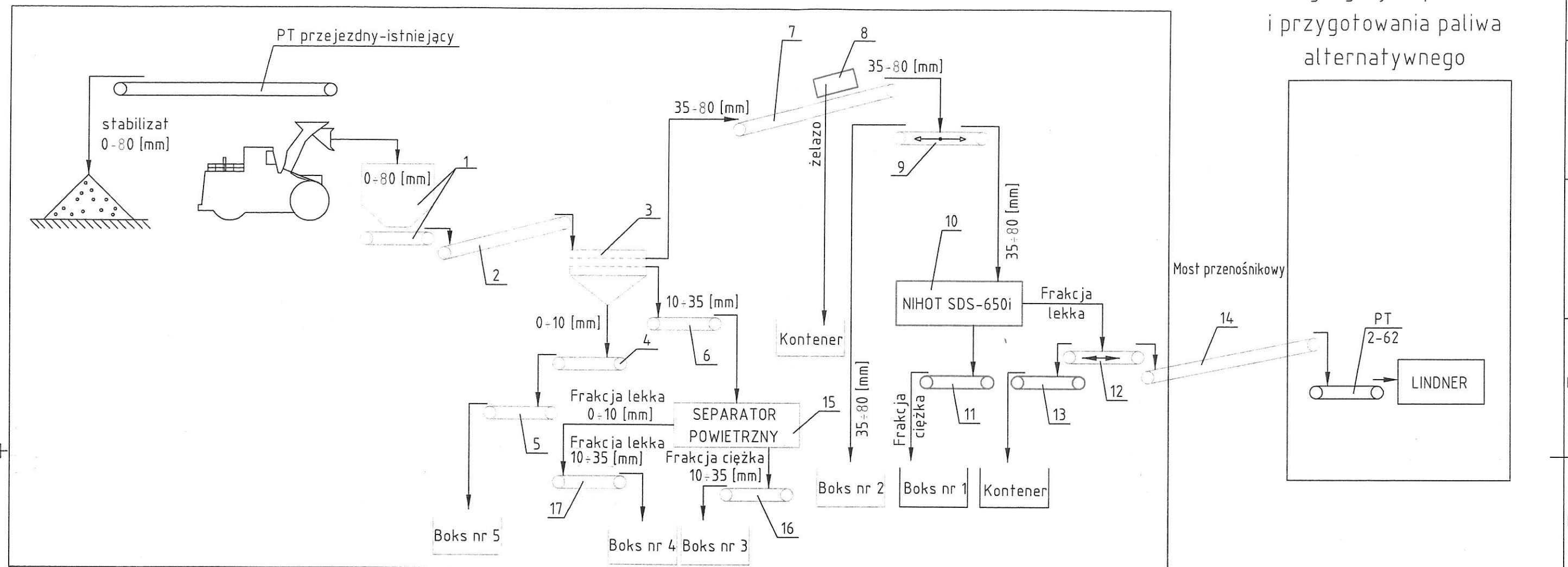


2. Schemat technologiczno-maszynowy rys. nr 2

Obiekt nr 14 - Plac dojrzewania kompostu (część zadaszona)

Obiekt nr 8 -
Segment mechaniczno - manualnej
segregacji odpadów
i przygotowania paliwa
alternatywnego



- - - URZĄDZENIA NOWE
 — URZĄDZENIA ISTNIEJĄCE-ADAPTACJA
 — URZĄDZENIA ISTNIEJĄCE

17	1	Przenośnik taśmowy B=800 [mm] L~5,3 [m]
16	1	Przenośnik taśmowy B=800 [mm] L~5,3 [m]
15	1	Separator powietrzny
14	1	Przenośnik taśmowy progowy B=800 [mm] L~29,8 [m]
13	1	Istniejący przenośnik taśmowy frakcji lekkiej
12	1	Przenośnik taśmowy rewersyjny B=800 [mm] L~5 [m]
11	1	Istniejący przenośnik taśmowy frakcji ciężkiej
10	1	Separator NIHOT SDS-650i
9	1	Przenośnik taśmowy rewersyjny B=800 [mm] L~4 m
8	1	Separator elektromagnetyczny UME 115 130R
7	1	Przenośnik taśmowy B=800 [mm] L~16,3 [m]
6	1	Przenośnik taśmowy B=800 [mm] L~5,3 [m]
5	1	Przenośnik taśmowy B=800 [mm] L~5,3 [m]
4	1	Przenośnik taśmowy B=800 [mm] L~6,3 [m]
3	1	Przesiewacz wibracyjny
2	1	Przenośnik taśmowy progowy B=800 [mm] L~14,3 [m]
1	1	Przenośnik buforowy V~21 [m ³], B=800 [mm] L~4,2 [m]
Poz.	Ilość	Nazwa i wymiary maszyn i urządzeń